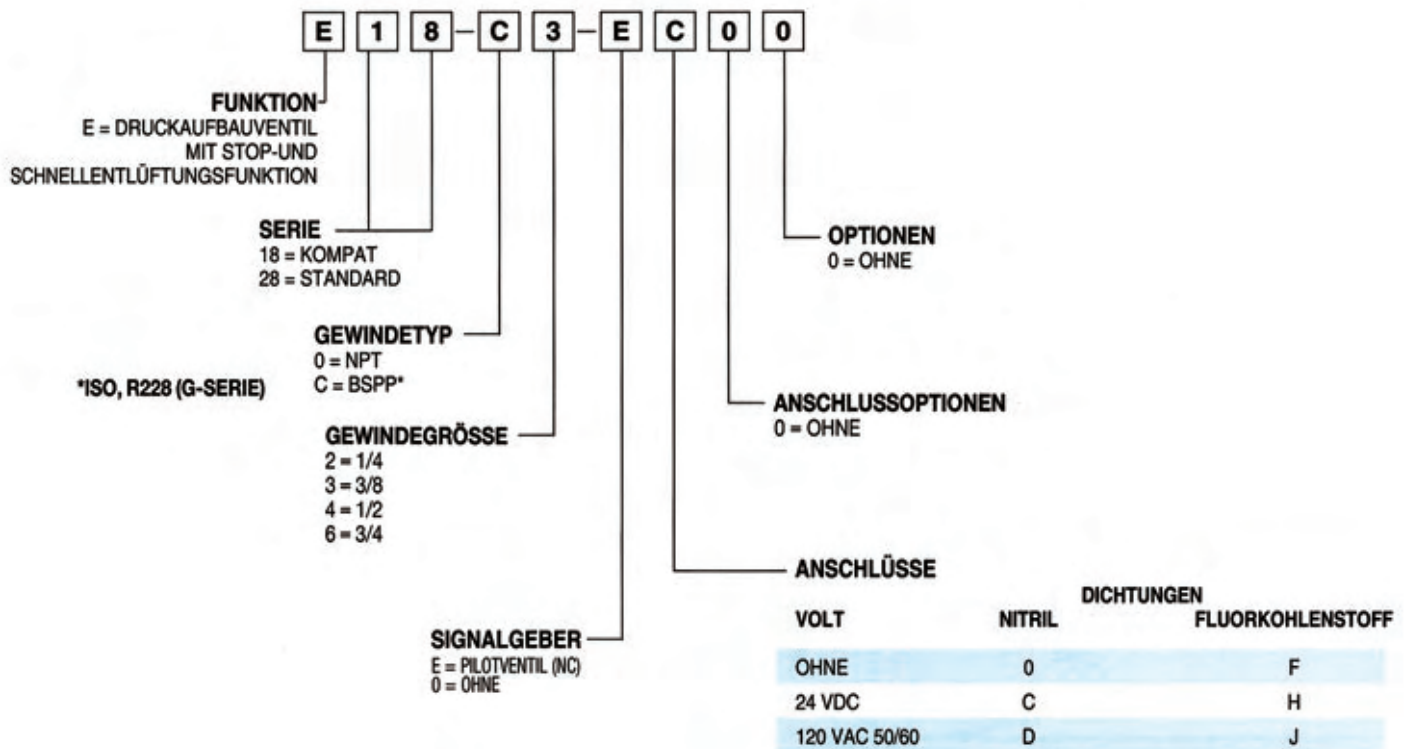
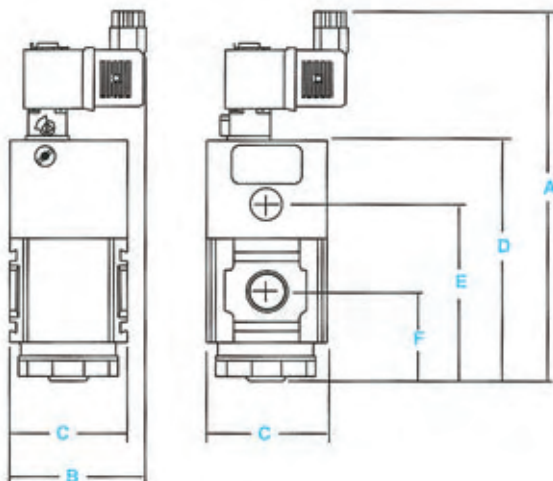
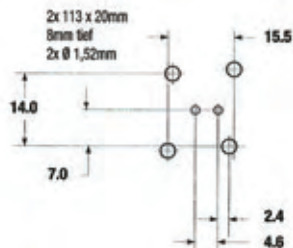
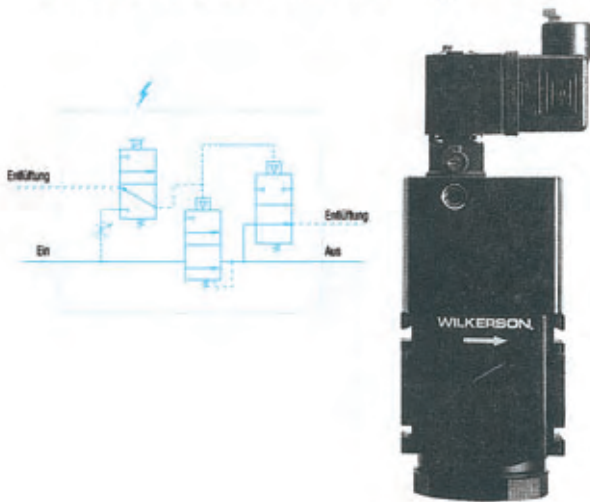


Druckaufbauventil mit Stop- und Schnellentlüftungsfunktion Typenschlüssel



Druckaufbauventil mit Stop- und Schnellentlüftungsfunktion E18/E28



Spezifikationen

Durchflußleistung*	E18	1/4	44,8 dm ³ /s
		3/8	47,6 dm ³ /s
		1/2	53,3 dm ³ /s
	E28	3/8	92,5 dm ³ /s
		1/2	99,0 dm ³ /s
		3/4	108,5 dm ³ /s

Maximale Betriebstemperatur 65,5°C

Maximaler Arbeitsdruck 10 bar

Anschlüsse BSPP-G E18, 1/4, 3/8, 1/2
E28, 3/8, 1/2, 3/4

Gewicht kg 1,01
1,14

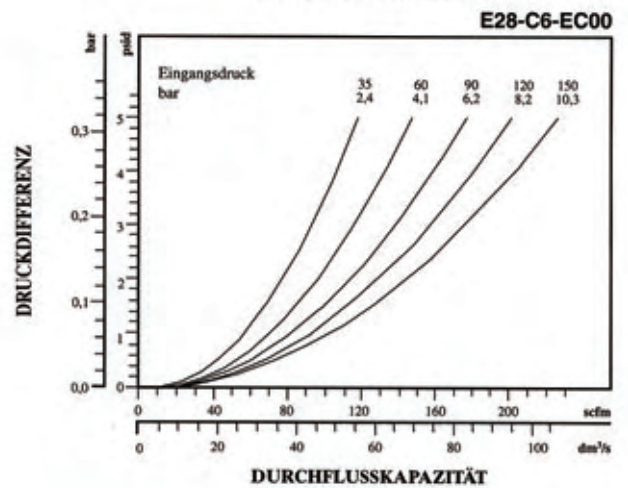
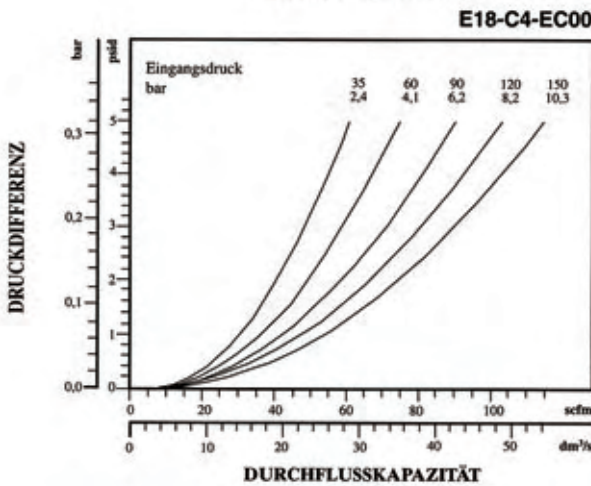
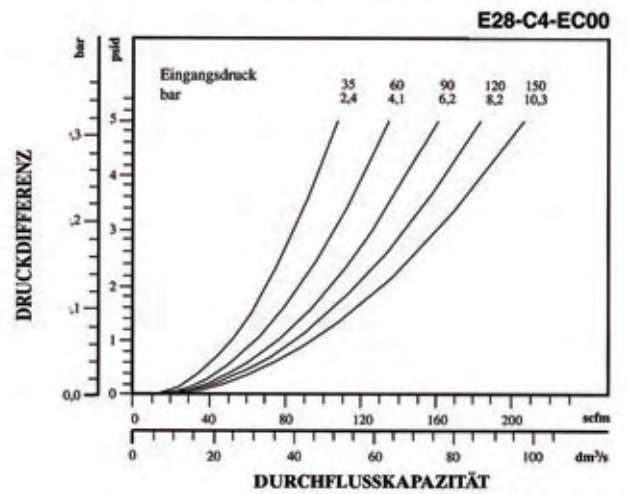
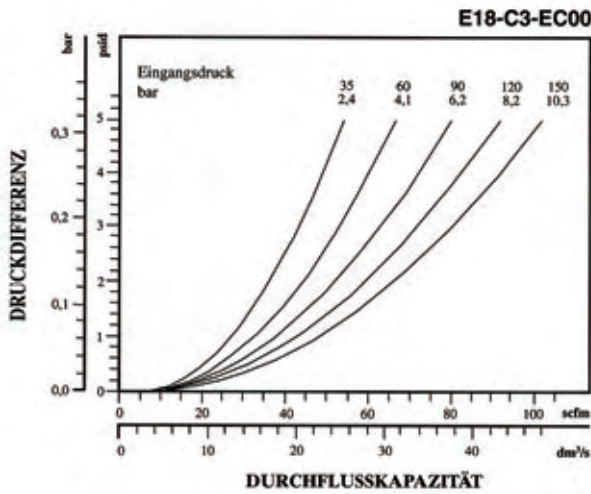
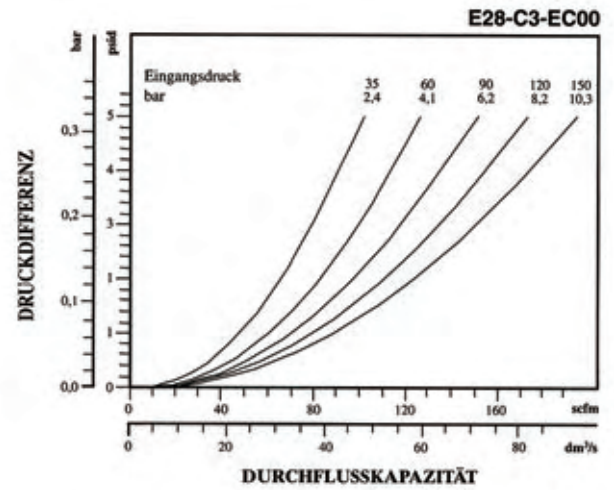
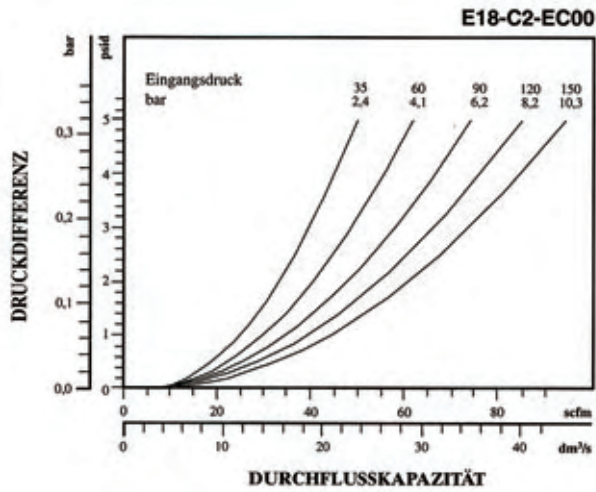
*Eingangsdruck 10 bar. Druckdifferenz 0,3 bar.

Materialspezifikationen

Körper	Aluminium
unterer Verschlußstopfen	33% glasfaserverstärktes Polyamid
Hauptventil	Messing/Nitril
Federn	Edelstahl
Dichtungen	Nitril

Abmessungen

Modell	Inches mm	A	B	C	D	2X E	F
Standard Einheit E18-XX-EC00		7,32 186	2,70 68.5	2,36 60	4,79 121.6	3,52 89.4	1,79 45.4
Standard Einheit E28-XX-EC00		7,32 186	2,96 75.1	2,88 73.1	4,79 121.6	3,52 89.4	1,79 45.4

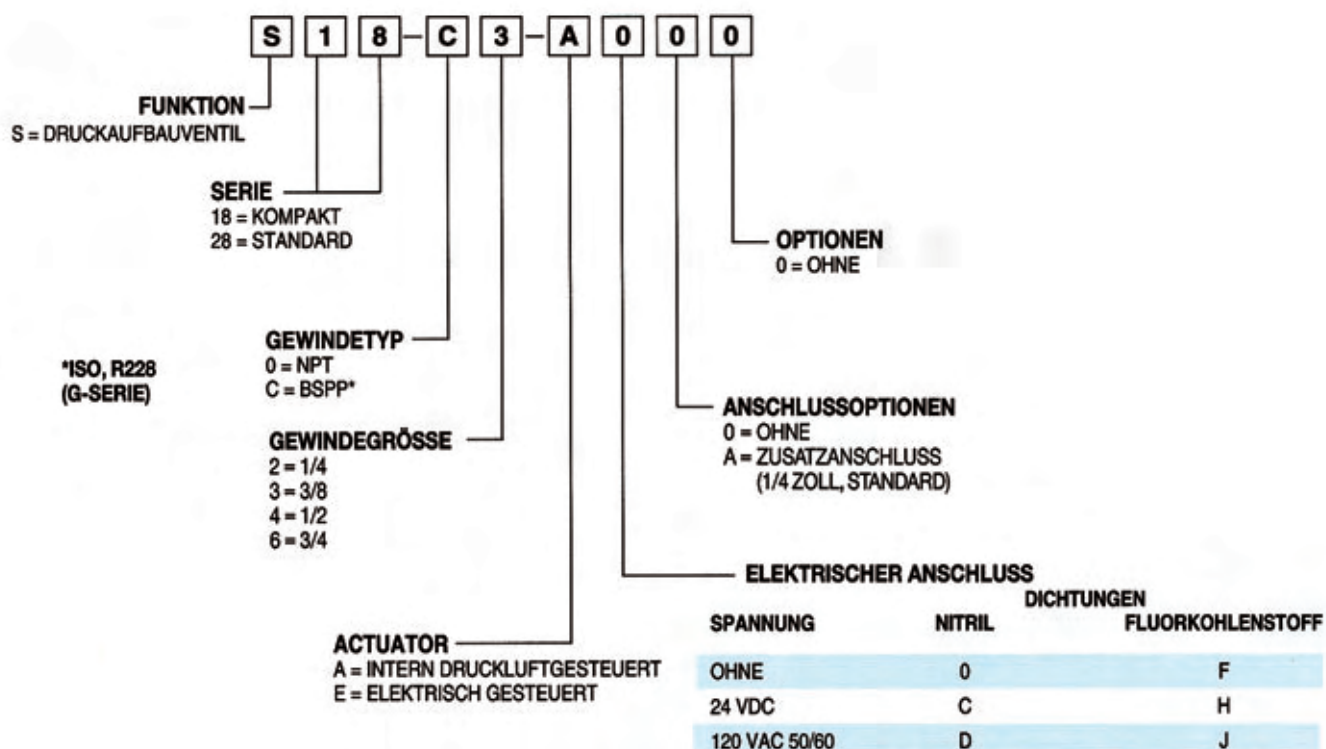


Bestellinformationen

Modelltyp	Anschluß	24V/DC N.C.	120V/60 Hz N.C.
E18	1/4	E18-C2-EC00	E18-C2-ED00
	3/8	E18-C3-EC00	E18-C3-ED00
	1/2	E18-C4-EC00	E18-C4-ED00
E28	3/8	E28-C3-EC00	E28-C3-ED00
	1/2	E28-C4-EC00	E28-C4-ED00
	3/4	E28-C6-EC00	E28-C6-ED00

Optionen: Bei zusätzlichen Optionen benutzen Sie den spezifizierten Buchstaben an der vorgesehenen Stelle in der Modellbezeichnung.

Druckaufbauventil Typenschlüssel



Druckaufbauventil S18/S28



Spezifikationen

Durchflußleistung*	S18	1/4	44,8 dm ³ /s
		3/8	47,6 dm ³ /s
		1/2	53,3 dm ³ /s
	S28	3/8	92,5 dm ³ /s
		1/2	99,0 dm ³ /s
		3/4	108,5 dm ³ /s

maximale Betriebstemperatur 65,5° C

maximaler Arbeitsdruck 10 bar

Anschlüsse BSPP-G S18, 1/4, 3/8, 1/2
S28, 3/8, 1/2, 3/4

Gewicht kg S18— 0,42
S28— 0,53

*Eingangsdruck 10 bar. Druckdifferenz 0,3 bar.

Materialspezifikationen

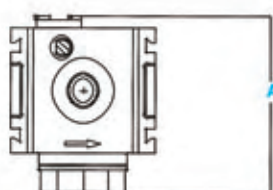
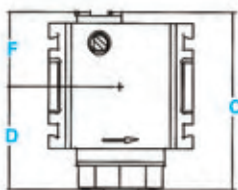
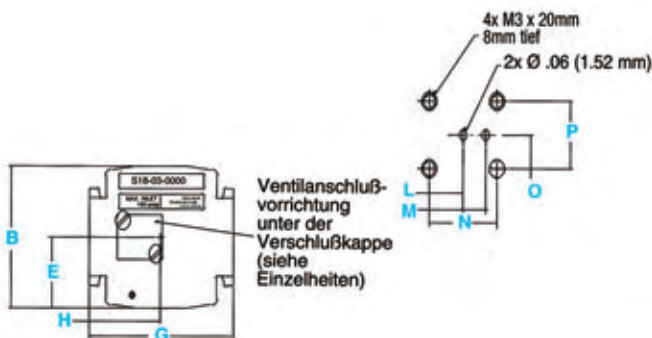
Körper Aluminium

unterer Verschußstopfen 33% glasfaserverstärktes Polyamid

Hauptventil Messing/Nitril

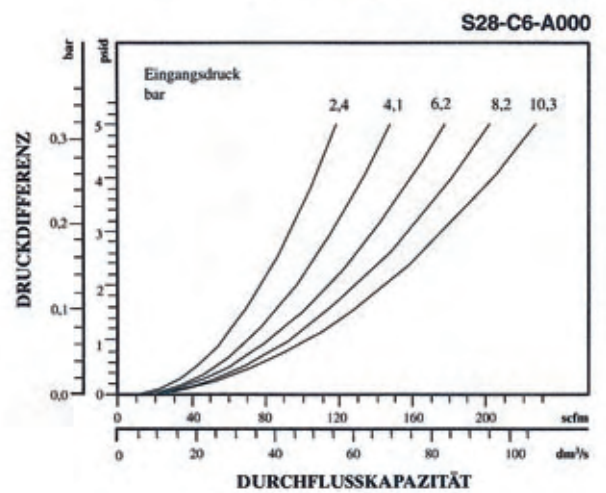
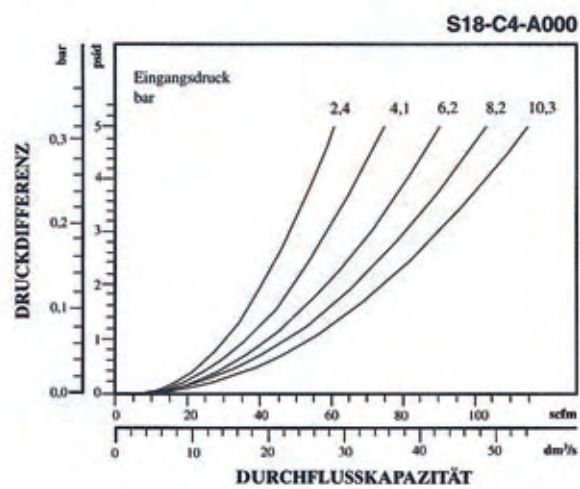
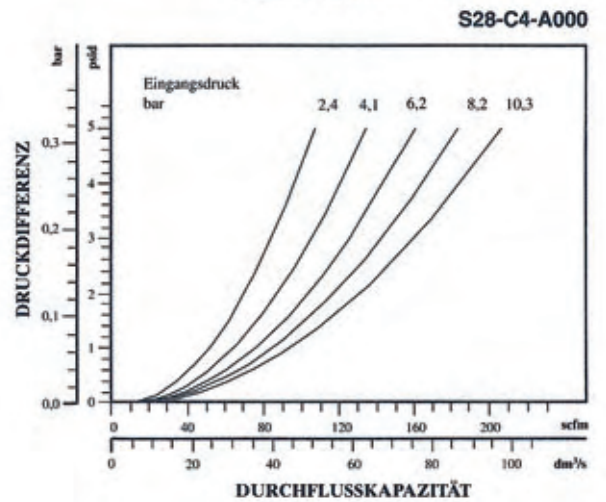
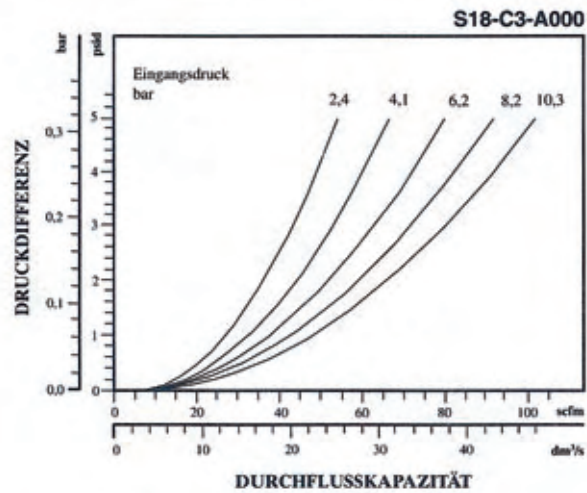
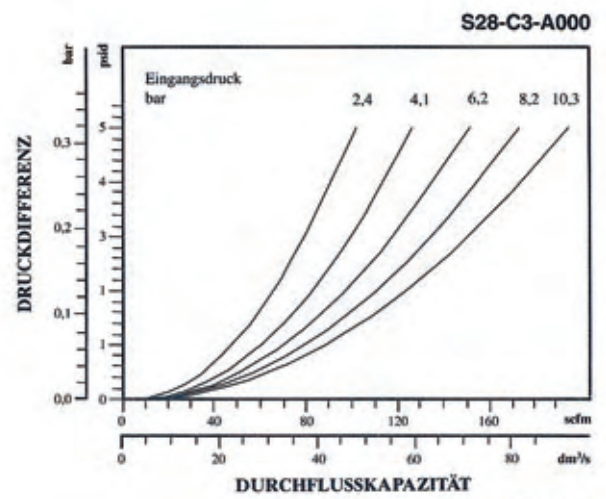
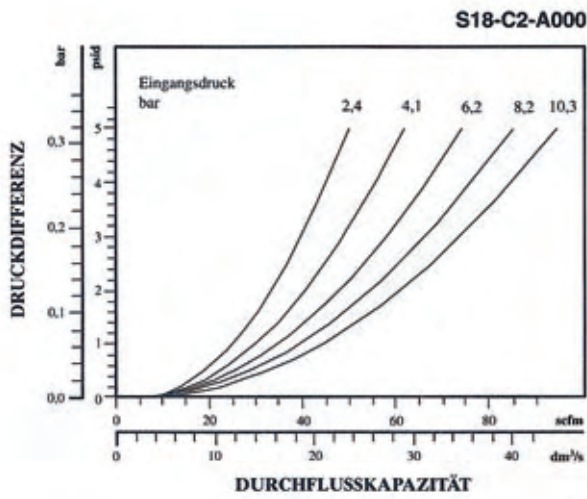
Federn Edelstahl

Dichtungen Nitril



Abmessungen

Modell	mm	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	O	P
Standard Einheit S18-XX-A000		134	60	75	43.5	30	31	60	30	41	64	7.0	4.6	14	7.0	14
Standard Einheit S28-XX-A000		136	73	77	45.5	36.5	31	73	36.5	41	64	7.0	4.6	14	7.0	14



Bestellinformationen

Modelltyp	Anschluß	intern druckluftgesteuert	24V/DC N.C.	120V/60 Hz N.C.
S18	1/4	S18-C2-A000	S18-C2-EC00	S18-C2-ED00
	3/8	S18-C3-A000	S18-C3-EC00	S18-C3-ED00
	1/2	S18-C4-A000	S18-C4-EC00	S18-C4-ED00
S28	3/8	S28-C3-A000	S28-C3-EC00	S28-C3-ED00
	1/2	S28-C4-A000	S28-C4-EC00	S28-C4-ED00
	3/4	S28-C6-A000	S28-C6-EC00	S28-C6-ED00

Optionen: Bei zusätzlichen Optionen benutzen Sie bitte den spezifizierten Buchstaben an der vorgesehenen Stelle in der Modellbezeichnung.

Zeit gegen Druck

Druckaufbauventil

Das Druckaufbauventil wird in einem Druckluftsystem eingesetzt, um den Druckaufbau beim Anfahren kontrolliert zu steuern. Das Druckaufbauventil wird auch als „Montagmorgen“ Ventil bezeichnet.

Das Druckaufbauventil erlaubt Zylindern, Ventilen und anderen pneumatisch betriebenen Komponenten, sich geradlinig in ihre normale Startposition zu begeben. Die Ausführung und der Betrieb des Druckaufbauventils können die Lebensdauer von Teilen verlängern und die Sicherheit des Betriebspersonals steigern.

Das normal geschlossene Druckaufbauventil ist verfügbar als druckluftgesteuertes oder elektrisch gesteuertes Druckaufbauventil.

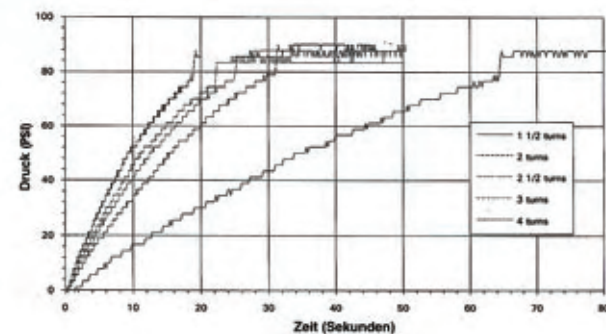
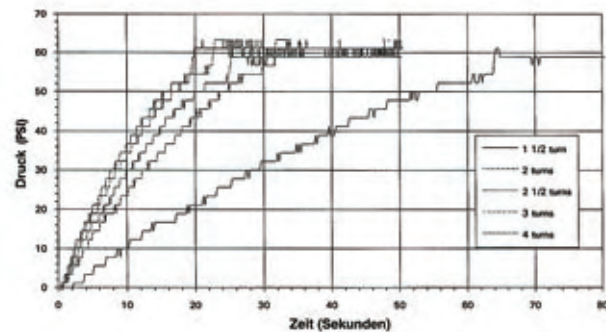
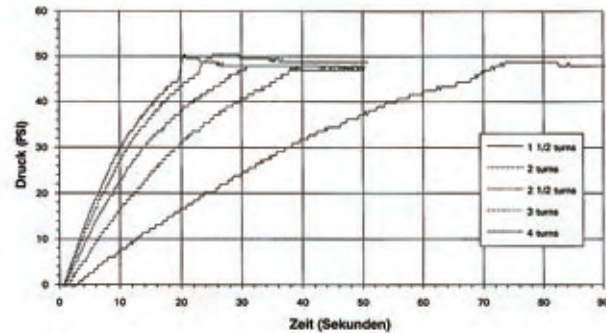
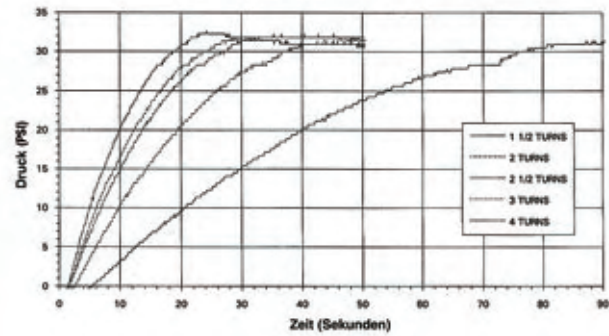
Druckaufbauzeit wurde gemessen mit einem Volumen von 760 cm³ hinter der Einheit.

Das S18 und S28 Druckaufbauventil ist ein volumenabhängiges Gerät. Die Druckaufbauzeit ist abhängig vom Volumen nach der Einheit. Bei 70% des Systemdrucks öffnet das Ventil komplett und der Ausgangsdruck ist gleich dem Eingangsdruck.

Bemerkung:

min. Betriebsdruck: 2,1 bar
min. Volumenstrom: 5,6 dm³/s

14,5038 PSI = 1 bar



1 1/2 turns	=	1 1/2 Umdrehungen, offen
2 turns	=	2 Umdrehungen, offen
2 1/2 turns	=	2 1/2 Umdrehungen, offen
3 turns	=	3 Umdrehungen, offen
4 turns	=	4 Umdrehungen, offen